

## Autori Vincitori VII Edizione Concorso Naz. di Poesia città di San Giorgio a Cremano

### Sezione Poesia in lingua

Abate Di Traglia Festino	Maria Pina Antonella Bianca	Anгри Esperia Marcianise	Salerno Frosinone Caserta	Primo Classificato Secondo Classificato Terzo Classificato
--------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	--

### Sezione Poesia in Vernacolo

Billeci Marseglia De Paolis Coppa	Francesco Fausto Guido Luigi	Borgetto Marano di Napoli San Vito Romano Portici	Palermo Napoli Roma Napoli	Primo Classificato Secondo Classificato Terzo Classificato Premio della Critica
--	---------------------------------------	--	-------------------------------------	--

### Sezione Poesia Comica

Abbro Terminiello Barlese	Luigi Gianni Carla	San Nicola La Strada Massa Lubrense Roma	Caserta Napoli Roma	Primo Classificato Secondo Classificato Terzo Classificato
---------------------------------	--------------------------	--	---------------------------	--

### Sezione Poesia Religiosa

Composto Marconi Billeci	Carla Fulvia Francesco	Roma Ancona Borgetto	Roma Ancona Palermo	Primo Classificato Secondo Classificato Terzo Classificato
--------------------------------	------------------------------	----------------------------	---------------------------	--

### Sezione Narrativa Edita

Urcia Ampellio Currieri	Alberto Pierino Francesca	San Severino Marche Torino Partinico	Macerata Torino Palermo	Primo Classificato Secondo Classificato Terzo Classificato
-------------------------------	---------------------------------	--	-------------------------------	--

### Sezione Libro Edito di Poesie

Oliviero Orga Moraglio	Luigi Maria Cristina Giurgata Franca	Portici Portici Ferrania	Napoli Napoli Savona	Primo Classificato Secondo Classificato Terzo Classificato
------------------------------	--	--------------------------------	----------------------------	--

### Sezione Giovani

Oporti Menna Parisi	Eugenia Mariano Francesca	Siena Casoria Capodrise	Siena Napoli Caserta	Primo Classificato Secondo Classificato Terzo Classificato
---------------------------	---------------------------------	-------------------------------	----------------------------	--

### ULTERIORI RICONOSCIMENTI

Montacchiesi Gozzoli Prili Vallati Cossa Dainese	Mauro Roberta Claudio Lenio Carmelo Mario	Roma Pordenone Roma Sesto Fiorentino La Loggia Piedimonte Matese	Roma Pordenone Roma Firenze Torino Caserta	Targa Ist. "REGIONE CAMPANIA" Targa Associazione "EUGHEA" Targa Associazione "EUGHEA" Targa Editore "La stella cadente" Targa "ASDMONDOPESCA" Targa Associazione "A.BERTE"
---	--	---	---	---